

# TEXAS COMMUNITY

MAGAZINE

OCTUBRE 23

¡Bienvenidos al primer número de la revista "Texas"! Esta revista interna ha sido creada para manteneros informados sobre las últimas novedades y logros de Texas Controls. Recoge artículos interesantes sobre nuestra cultura empresarial, proyectos destacados, avances tecnológicos y perfiles de empleados destacados. "Texas" refleja el espíritu y éxito de nuestra empresa y os invitamos a participar activamente compartiendo vuestras ideas y contribuciones. Disfrutad de esta revista y que se convierta en una fuente de inspiración para todos nosotros!

01

WIND EUROPE  
COPENHAGEN  
2023



02

PROYECTOS  
INNOVACIÓN



01

Artículo del mes

02

Eventos destacados

08

Entrevista del mes

10

Novedades

12

Innovación

16

Áreas & Delegaciones

32

Datos curiosos



# Artículo del mes Realidad Virtual



## Simulador Virtual

Esta revolucionaria tecnología promete cambiar la forma en que se diseñan, producen y prueban los productos y servicios de apriete controlado en los aerogeneradores.

Con esta herramienta revolucionaria, en Texas Controls estamos liderando la transformación digital en la industria, permitiendo a nuestros clientes experimentar y visualizar el futuro del sector en un entorno virtual inmersivo y seguro.

Hemos desarrollado un simulador de realidad virtual único en el mundo que reproduce el trabajo dentro de las turbinas eólicas, lo que permite a los técnicos trabajar de forma segura. Con esta herramienta, también podemos mostrar y presentar nuestros productos y servicios a nuestros clientes en todo el mundo, sin necesidad de transportar físicamente el equipo.



¡Un éxito rotundo  
para Texas Controls  
en la Feria WindEurope  
Copenhagen!



## WindEurope 2023

### **WindEurope Copenhagen, una de las ferias más importantes del sector de la Energía Eólica**

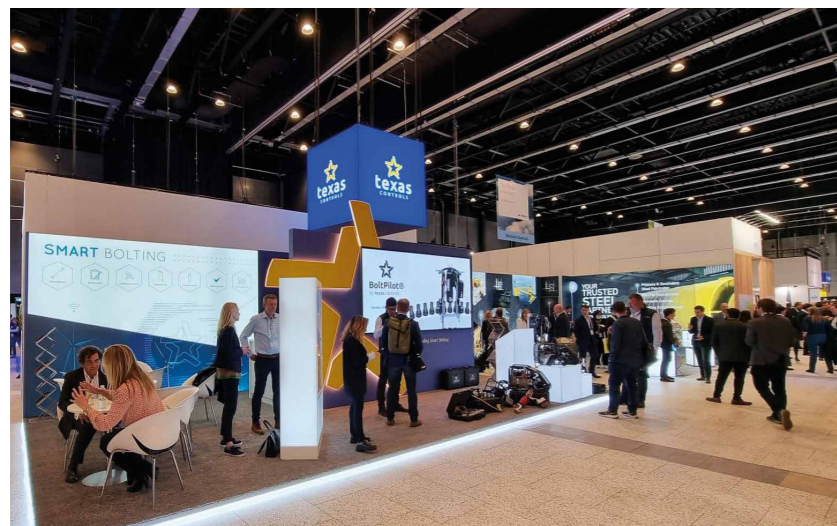
Este año hemos participado en la prestigiosa Feria WindEurope en Copenhague. Como líderes en la industria del control y automatización, nos enorgullece haber tenido la oportunidad de presentar nuestras soluciones innovadoras y establecer conexiones valiosas con profesionales y expertos del sector eólico.

Durante la feria, hemos destacado nuestra amplia gama de productos y servicios diseñados específicamente para la industria eólica. Desde sistemas de control avanzados hasta soluciones de monitoreo y mantenimiento predictivo, nuestro objetivo ha sido proporcionar a nuestros clientes las herramientas necesarias para optimizar el rendimiento y la eficiencia de sus parques eólicos.

Nuestro equipo de expertos estuvo presente para compartir su conocimiento y experiencia, brindando asesoramiento personalizado a los visitantes y respondiendo a sus preguntas. La respuesta recibida fue abrumadoramente positiva, lo que demuestra el interés y la demanda creciente en soluciones tecnológicas para la industria eólica.



# WindEurope Copenhagen



## Nuestro Stand

Nuestro stand en WindEurope Copenhagen, muestra del interés y apoyo hacia nuestras soluciones innovadoras en la energía eólica. Nos enorgullece haber establecido conexiones valiosas en este evento de gran envergadura.



## Representando nuestra marca

Estamos orgullosos de llevar nuestra marca a nuevos países y establecer una presencia sólida a nivel mundial. Desde el corazón de nuestra sede hasta cada rincón del mundo donde operamos.



## JB Tools

Nuestros compañeros Pablo, Xoan, Germán, acompañados por nuestro CEO Frank Fernández y los socios de JB Tools.

## Presentación Simulador Realidad Virtual

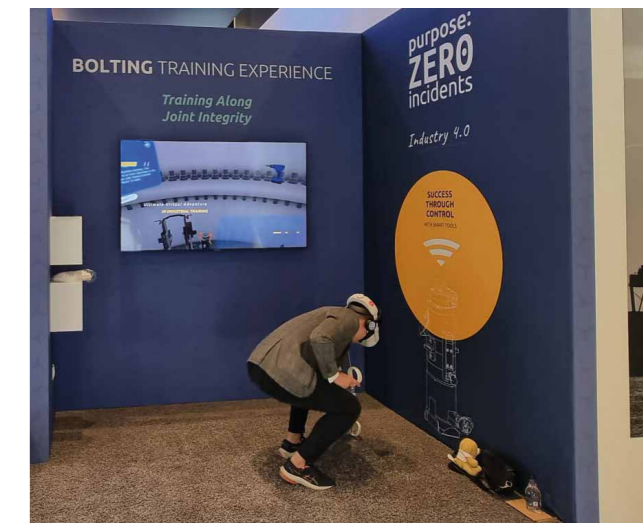
Durante la WindEurope Copenhagen, presentamos con gran éxito nuestro innovador Simulador de Realidad Virtual. Este simulador revolucionario ofrece a los profesionales de la industria eólica una experiencia inmersiva para el entrenamiento, la planificación y la resolución de problemas en entornos virtuales. Los visitantes tuvieron la oportunidad de sumergirse en la simulación y experimentar de primera mano las complejidades y desafíos de realizar un apriete en una turbina.

Con nuestro Simulador de Realidad Virtual, pudimos demostrar cómo esta tecnología puede mejorar la capacitación del personal, agilizar los procesos de mantenimiento y aumentar la seguridad en los parques eólicos. Los visitantes quedaron impresionados con la calidad y realismo de la experiencia, reconociendo su potencial para optimizar la eficiencia y reducir los costos operativos.

El entusiasmo generado ha confirmado su relevancia y valor en la industria eólica. Estamos comprometidos en seguir desarrollando y mejorando esta tecnología para ofrecer soluciones cada vez más avanzadas y adaptadas a las necesidades específicas de nuestros clientes. Continuaremos trabajando estrechamente con socios y expertos en la industria para llevar la realidad virtual a nuevas alturas y promover su aplicación en el sector eólico. Estamos emocionados por las oportunidades futuras que surgirán a partir de esta innovadora tecnología y esperamos compartir nuestros avances en futuros eventos y encuentros relacionados con la energía eólica.

Continuaremos trabajando para seguir siendo pioneros en el sector, brindando soluciones de vanguardia que impulsen el crecimiento y la sostenibilidad de la energía eólica.

¡Esperamos con entusiasmo el próximo evento en la **WindEurope de Bilbao (20-22 Marzo 2024)**





## Fernando González-Moro

Director Financiero- CFO

### Hace 28 años...

Hace más de 25 años se inició mi andadura en Texas Controls, con la ilusión propia que acompaña a todo comienzo.

A lo largo de este tiempo hemos recorrido un extenso camino, en el que la vocación de servicio a nuestros clientes y el gusto por el trabajo bien hecho es lo que siempre nos ha caracterizado.

Una trayectoria que no hubiera sido posible sin el apoyo, la colaboración y el entusiasmo de muchas personas, amigos, empresas, pero sobre todo, esto no hubiera sido posible sin todo el equipo de Texas. Hoy somos una gran familia, fruto del gran trabajo de todos, de nuestro ADN (mejora continua) y sobre todo de la gran voluntad de ofrecer el mejor servicio en el mercado nacional e internacional. Todo ello comportándonos de acuerdo a nuestros valores y con un claro compromiso social y corporativo.

## Entrevista CFO

### Cómo resumirías la historia de la compañía desde sus comienzos en 1990?

**Fernando:** La historia de la compañía comienza un poco antes, en 1988, cuando nuestro CEO Frank Fernández crea el primer prototipo para la industria eólica en la 1Mw Wind Turbine. En ese momento, descubre que esta industria podría ser un nicho de mercado y desde ese día, el nivel de desarrollo de soluciones especiales nunca ha parado.

#### Etapa 1995-2002

**Fernando:** En 1990 se decide que nuestro modelo de negocio se basará en la distribución por España de las mejores marcas internacionales para el suministro industrial. Nuestra sede estaba en el Polígono de la Grela, con tan solo un equipo de 5 personas. Ya en esa época distribuíamos marcas como Flexitallic o NRG Systems. En esta etapa nuestra facturación era de tan solo 350.000€.



2004

#### Etapa 2002-2006

**Fernando:** Tras 6 años de actividad se empieza a consolidar el negocio, las ventas evolucionan de manera positiva y en 2001 introducimos nuevas modalidades, como el diseño y fabricación propias. Nos trasladamos a las oficinas actuales en el Polígono de Bergondo, donde ya contamos con almacén y taller. Comienzan a aparecer los primeros proyectos de I+D+i en colaboración con la UDC, acudimos a la feria Power Expo 2004 y se diseñan las primeras bombas de par y tensionado. En 2004 obtenemos la certificación de calidad ISO 9001. Y en 2006 abrimos la delegación de Tarragona. En este momento la empresa cuenta con 13 empleados y una facturación de 3 millones de euros.

#### Etapa 2007-2011

**Fernando:** El crecimiento de la empresa empieza a subir de manera exponencial hasta un 40%. El modelo de negocio evoluciona para ofrecer otros servicios, como el alquiler de equipos, supervisión

en planta o reparación y SAT de equipos de cliente. En este momento se hace nuestro primer cambio de imagen corporativa, y se amplía la nave R17.

#### Etapa 2012-2017

**Fernando:** Comienza nuestra expansión internacional: abrimos las delegaciones de Brasil, México y USA y comienzan a aparecer los primeros proyectos de investigación internacionales, desarrollamos las primeras aplicaciones informáticas y creamos un departamento propio de I+D. Ya somos más de 40 empleados y el crecimiento es tan grande que necesitamos ampliar la Nave R16.

#### Etapa 2018-2022

**Fernando:** De Bergondo al infinito! Llega BoltPilot® y nos consolidamos como empresa a nivel global. En este momento empezamos a introducir la industria 4.0, desarrollo de software y construimos la nueva nave C-6.

- > Humildad
- Honestidad
- Éxito
- Superación
- > Aprendizaje
- Innovación
- Desarrollo
- Equipo
- Confianza

- > Pasión
- Exigencia
- Integridad
- Valores

- > Liderazgo





# Nuevo Catálogo Herramientas



**El nuevo catálogo de herramientas para la industria eólica ya está aquí!**

Nuestro esperado catálogo de herramientas está completo y disponible para todos los empleados y clientes. Este recurso exhaustivo es el resultado de un esfuerzo colectivo de nuestro equipo para brindar a nuestros clientes las mejores soluciones y equipamiento en su labor diaria.

Nuestro catálogo abarca una amplia gama de herramientas, desde las más tradicionales hasta las más innovadoras. Hemos seleccionado cuidadosamente cada producto para asegurar que cumpla con los más altos estándares de calidad y rendimiento.

**¡Gracias a todos por colaborar y contribuir al crecimiento y la excelencia de Texas Controls!**

VISTAS 360 DE LOS PRODUCTOS



PDF VERSION



DESCARGA 



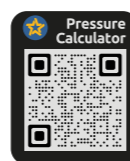
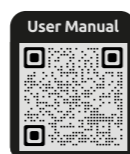
DESCARGA 

## MECHANICAL DESIGN

## Nuevo marcado Láser! Llaves SL



New



## Códigos QR con enlace a manuales de uso

## Nuevos marcajes

En nuestro compromiso constante por mejorar la calidad y la eficiencia de nuestros productos, hemos implementado un nuevo proceso de marcaje láser para nuestra gama de llaves hidráulicas SL. Este avance nos permitirá brindarle una identificación clara y duradera a cada herramienta, facilitando su identificación y seguimiento en el entorno de trabajo.

Incluiremos códigos QR en nuestras llaves para acceder fácilmente a los manuales de uso. Estos códigos estarán enlazados directamente a los manuales de uso de cada llave. También publicaremos nuestras apps BoltPilot® y Tool Pressure Calculator, promocionándolas desde el manual como una "AYUDA" al apriete.

## Nuevo diseño

DESCARGA



New



## NUEVA GAMA PD HL

Nueva gama de tensionadores, principalmente diseñados para usar en cimentaciones:

- ✓ Presión máxima 1750 bar.
- ✓ Carrera: 15 mm.
- ✓ Con caja de engranajes sensorizada para BoltPilot®.
- ✓ Diámetro externo menor que la actual gama de tensionadores PD.

New



## TENSIONADOR ESPECIAL M20

Se diseñó un tensionador especial para pernos M20 en el sector eólico.

Este tensionador tiene de peculiar su reducida altura, debido a la restricción de espacio de la propia aplicación.

New

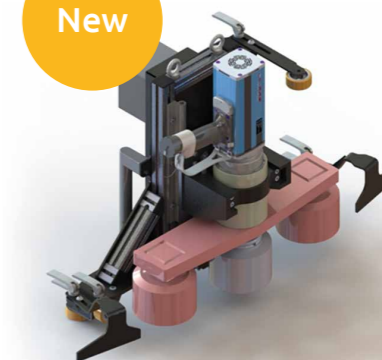


## NUEVA SL1

En proceso de fabricación del primer lote, tras finalizar el proyecto y las pruebas de fatiga de componentes.

- ✓ SQ Drive 3/4"
- ✓ Rango de par: 289-2.356 Nm
- ✓ Peso: 3,6 Kg

New



## SISTEMA ASISTIDO DE APRIETE PARA LLAVES ELÉCTRICAS

Terminada la fase de diseño, se trata de un equipo de ayuda al operario para los trabajos de apriete con llaves eléctricas en aerogeneradores, evitando las consecuencias perjudiciales de sostener pesos elevados.

### ACOPLAMIENTOS T-COAX

Se ha integrado un nuevo sistema de acoplamiento tanto en las llaves de par hidráulicas como en las centralitas. Se trata de un acoplamiento coaxial que sustituye la espiga y acoplamiento tradicionales.

Este nuevo acoplamiento facilita la conexión tanto de la manguera a la bomba como a la llave.

New



New



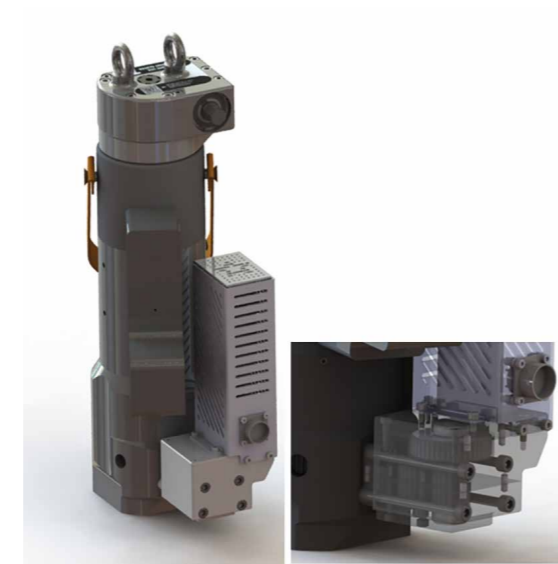
### LLAVE ELÉCTRICA

Desarrollo del control de una llave eléctrica compatible con Bolt Pilot, acoplada a una reductora comercial, con características de apriete y ergonomía mejoradas.

### CAJA DE ENGRANAJES AUTOMATIZADA PARA TENSIONADORES

Diseñado para facilitar el proceso de apriete por tensionado en la mayor exigencia de offshore, aumentando la precisión y el control sobre el giro y el par aplicado a la tuerca en el apriete.

New



New



### SISTEMA DE ELEVACIÓN PARA LA MORDAZA NEUMÁTICA DE MONTAJE DE TENSIONADORES

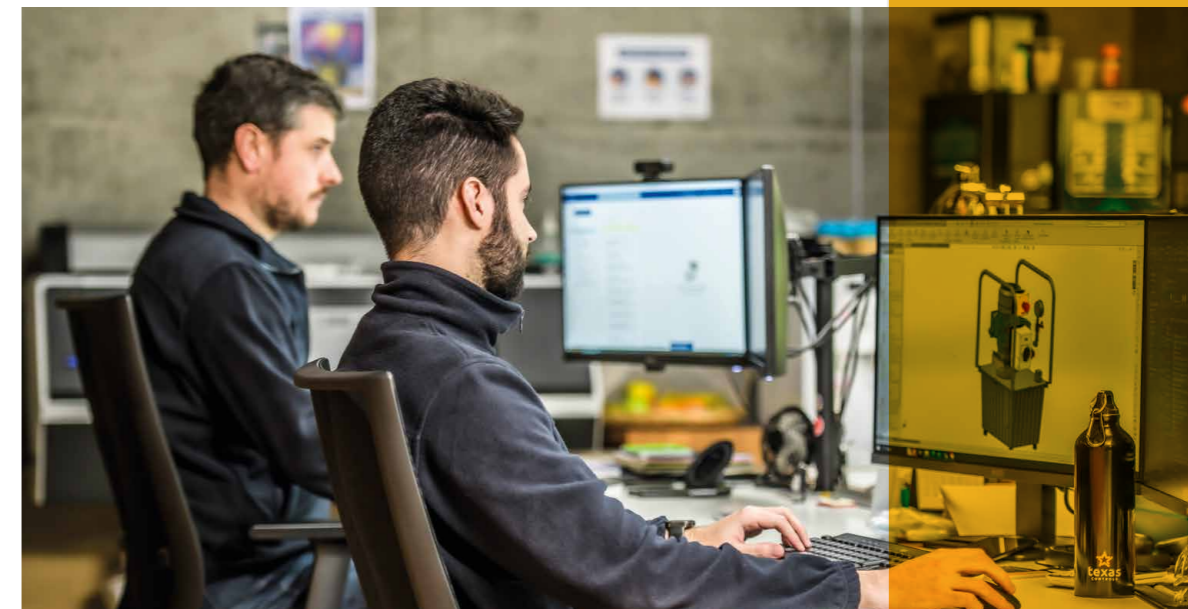
Para el proceso de montaje y desmontaje de tensionadores se utiliza una mordaza neumática, para la cual se diseñó un sistema de elevación también neumático, que facilita el proceso y permite que sea llevado a cabo por un solo operario.

### IMPLEMENTACIÓN MÚLTIPLES ETAPAS EN BOMBAS DE PAR

Se están desarrollando en las centralitas de par, tanto eléctricas como neumáticas, nuevas configuraciones hidráulicas basadas en la implementación de un mayor número de etapas, con el objetivo de mejorar el caudal de las mismas.

En particular, la nueva versión de la MC23A saldrá ya con esta nueva configuración hidráulica mejorada.

New





# \_ Firmware & Electronic \_ BoltPilot® \_ Software Development

## Innovación Tecnológica para una Empresa Competitiva

Texas ha reconocido que la innovación tecnológica es un factor clave para mantenerse competitivo en el mercado actual. Consciente de ello, la empresa ha invertido en una modernización integral de su software, aprovechando las últimas tendencias y tecnologías disponibles en el mercado. Este enfoque proactivo permitirá mejorar la eficiencia de las operaciones, optimizar los procesos internos y brindar un mejor servicio a nuestros clientes.

## Actualización de Infraestructura y Plataformas

Como parte de nuestro proceso de modernización, Texas actualizará su infraestructura y plataformas tecnológicas. Implementará sistemas de última generación que ofrecen mayor escalabilidad, flexibilidad y seguridad. Esto permitirá a la empresa adaptarse rápidamente a las demandas del mercado, expandir su capacidad de procesamiento y proteger los datos de sus clientes de manera más efectiva.

## Integración de Sistemas y Datos

Una de las principales metas de la modernización del software de Texas es lograr una integración fluida entre sus diversos sistemas y fuentes de datos. Mediante la implementación de soluciones de integración robustas, Texas logrará consolidar la información en una sola plataforma, lo que mejora la toma de decisiones basada en datos y permite un análisis más completo de la información empresarial.

## Experiencia de Usuario Mejorada

Texas ha puesto especial atención en mejorar la experiencia de usuario a través de su proceso de actualización del software. Se ha centrado en desarrollar interfaces intuitivas y amigables, mejorando la navegabilidad y la usabilidad de sus aplicaciones. Esto permitirá a los empleados trabajar de manera más eficiente y efectiva, lo que se traduce en una mejor atención al cliente y en la entrega de soluciones más ágiles.

## Nueva Interface

- Nuevo diseño
- Mejor usabilidad
- Nuevas funcionalidades

## Beneficios Tangibles

La modernización y actualización del software traerán consigo una serie de beneficios tangibles para Texas. La empresa experimentará una mayor productividad y eficiencia en sus operaciones diarias. Además, logrará reducir costos al optimizar sus procesos y eliminar redundancias. La mejora en la experiencia del cliente, generar un mayor nivel de satisfacción y fidelidad, lo que se traducirá en un aumento en los ingresos y en una posición más sólida en el mercado.

## Conclusión

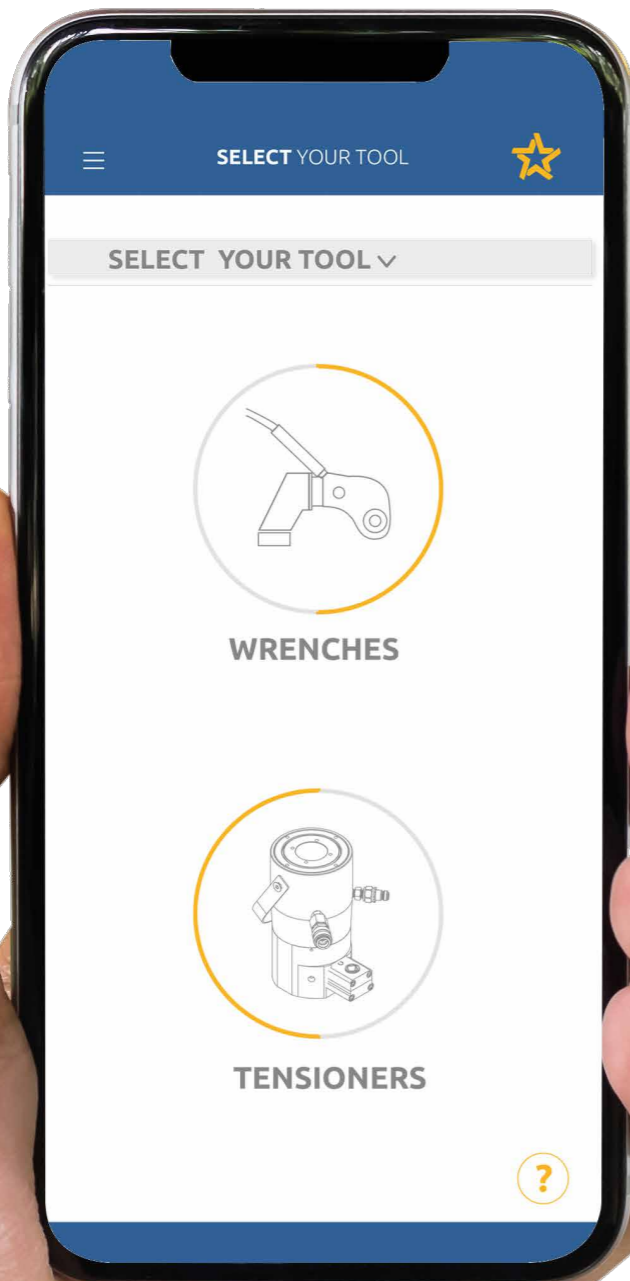
El proceso de modernización y actualización del software será un factor determinante en nuestro crecimiento y éxito empresarial. La empresa ha demostrado una visión estratégica al invertir en tecnología de vanguardia, lo que nos permitirá mantenernos competitivos y adaptarnos a un entorno empresarial en constante cambio.

**Pero lo más importante es que sin vosotros nada de esto hubiera sido posible!**



Escanea el QR para ver la DEMO

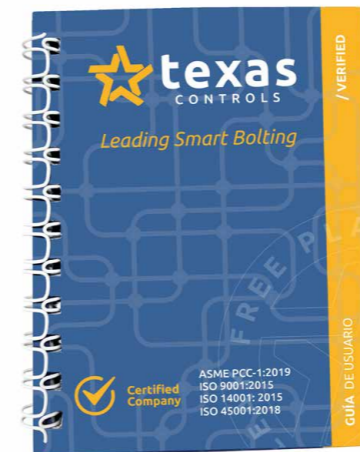




### Tool Pressure Calculator

Una aplicación que permite convertir el valor de torque en valor de presión a través del dispositivo móvil o tablet. Este nuevo servicio no supondrá coste alguno y será de acceso libre.

El lanzamiento de esta nueva APP nace para automatizar las tablas de conversión y facilitar al usuario una conversión sin errores, lo que permitirá ganar tiempo en la gestión diaria.



DESCARGA 

ES

DESCARGA 

PT

### En el bolsillo!

Hemos lanzado un librito de apriete en formato compacto, perfecto para llevar en el bolsillo: una guía completa con especificaciones, tablas de torque e información útil para el uso diario en campo.



DESCARGA 

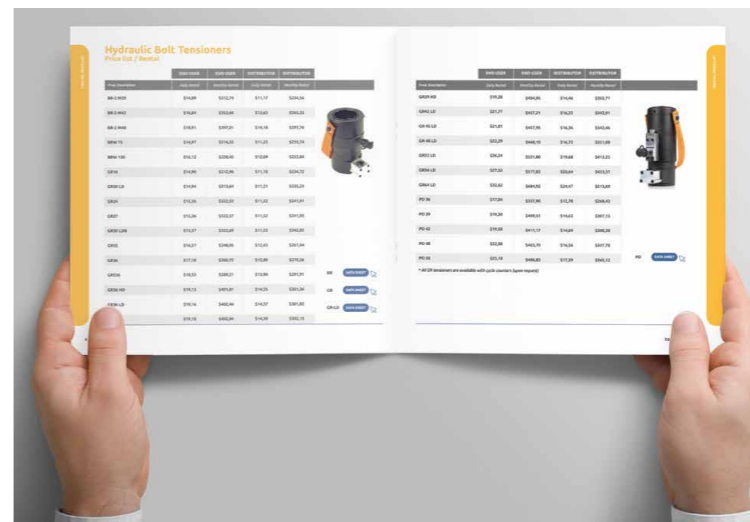
Ficha técnica

DESCARGA 

DC

### Nuevo diseño de fichas técnicas y declaraciones de conformidad

Información precisa y visualmente atractiva. Hemos trabajado para ofrecer un formato actualizado que combine información técnica detallada con un diseño fácil de leer.



### Nuevas tarifas de precios de venta y alquiler para distribuidores

Hemos lanzado dos tarifas, una de venta y otra de alquiler, dirigidas a distribuidores de nuestra marca.

# Descubriendo Nuestras Áreas Funcionales

La sinergia que impulsa nuestro éxito empresarial

## PURCHASING

El área de purchasing está compuesto por Carolina Vaz, Juan Pablo García y Santiago Vázquez y nuestras principales funciones son garantizar los suministros necesarios para la empresa, optimizar los costes, conseguir una estabilidad de aprovisionamiento, mantener una relación con los proveedores, conocerlos, negociar con ellos y evaluarlos constantemente, hacer research de proveedores, valorar el inventario, y gestionar las incidencias con los proveedores.

Como particularidad, cabe mencionar que el área de purchasing gestiona aproximadamente 5.000 pedidos de compra al año.

Dentro del área, aunque cualquiera está capacitado para realizar las funciones de otro miembro en caso de que alguien no esté, tenemos las siguientes funciones asignadas para poder abarcar todos los trabajos a realizar:

Carolina, estrecha relación con el área de sales, para la gestión de compras de instrumentación, compras para Firmware & Electronics y todo lo relacionado con material de embalaje o herramientas para el taller.

Juan, realizando tareas tanto de compras para producción como encargado de realizar los pedidos semanales necesarios para los compañeros de taller, se centra también en la validación de facturas de proveedores, que, en sintonía con el área de Administration, se encarga de que estén correctas para que se realicen los pagos.

Santiago, más centrado en el apartado de producción, especialmente en compras programadas para fabricación y producción de bombas, tensionadores, llaves tanto en Wind como

en Oil & Gas. También enfocado a la fabricación de lentejas y a la compra de aceros especiales.

Por último, también hacer mención especial a nuestra participación en la feria MetalMadrid 2022, a la que hemos asistido con la ayuda del área técnica con el fin de buscar nuevos colaboradores que nos den un plus para afrontar los nuevos proyectos y las fabricaciones que conllevan. El resultado ha sido un éxito, y a día de hoy, ya trabajamos con varios de estos proveedores que hemos conocido en la feria.

*5.000 pedidos de  
compra al año*

## LOGISTICS

El Área de Logistic Warehouse & Distribution está comenzando a utilizar las instalaciones de la nueva nave aprovechando que disponen de muelle de carga.

En los últimos meses se han incrementado los números de bultos enviados, y uno de los métodos que están usando algunos de nuestros clientes para optimizar los envíos son los contenedores marítimos, ya que **se puede ahorrar hasta veinte veces en los costes de transporte.**



## ASSEMBLY&TESTING

El área de Assembly&Testing, sin descuidar los equipos estándar, se encuentra sumergido en el proyecto **Smart Tensioners**, que se caracteriza principalmente por la conectividad máxima entre los distintos dispositivos y equipos que lo forman. Bombas MK41RC con comunicación vía bluetooth y radiofrecuencia, Dock Station con dinamométricas sensorizadas y, tensionadores CGs con sensores de ángulo y contador digital de ciclos, permiten la obtención de datos de cualquier apriete controlado. Debido al elevado peso de algún que otro tensionador CG—o incluso por comodidad y reducción de la fatiga de los operarios que trabajan con ellos—, forman también parte del proyecto Smart Tensioners, los sistemas de elevación que actualmente están ensamblando.



Torno CNC

## MANUFACTURING & QUALITY CONTROL

A principios de año el área ha logrado poner el torno en producción, trabajando a dos turnos. Se han fabricado infinidad de modelos de tensionadores y pullers, además de otras piezas y prototipos. Lo más salientable es la fabricación de los modelos más grandes de tensionadores: **CG64 y CG72.**



## FACILITY MANAGEMENT

Facility Management es el área asignada a asegurar y gestionar el correcto funcionamiento, mantenimiento y conservación de los inmuebles de la organización y sus servicios y compras asociadas, identificada anteriormente como "Servicios y compras Generales".

### SERVICIOS DEL EDIFICIO

- ✓ Mantenimiento
- ✓ Energía
- ✓ PCI
- ✓ Climatización
- ✓ Saneamiento
- ✓ Electricidad

### SERVICIOS DE LA ORGANIZACIÓN

- ✓ Recepción
- ✓ Limpieza
- ✓ Seguridad
- ✓ Jardinería
- ✓ Correo
- ✓ Reprografía

### SERVICIOS DEL PERSONAL

- ✓ Catering
- ✓ Vending
- ✓ Soporte a Help Desk

Cada área funcional puede/debe contactar con FM para cubrir cualquier necesidad de compra que surja en el día a día para mantener el correcto funcionamiento del área, su espacio y sus herramientas/útiles/maquinaria/vehículos.

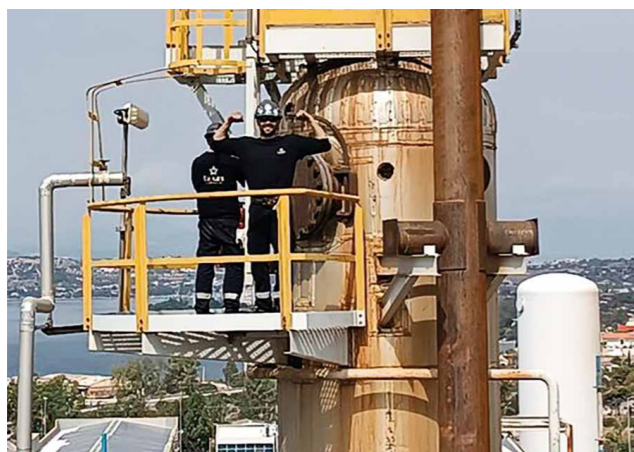
# Excelencia Industrial en las paradas petroquímicas

Maximizando la eficiencia y garantizando la seguridad



## Parada Motor Oil Grecia

El trabajo de nuestros técnicos en refinerías es fundamental para garantizar el funcionamiento seguro y eficiente de estas instalaciones cruciales en la industria del petróleo y gas.



## Parada Motor Oil Grecia

## Parada Motor Oil Grecia



**El Área de SAT de TEXAS CONTROLS ha superado este primer semestre de 2023, todas sus expectativas de trabajo.**

Comenzamos el año con la Parada de Sines (PORTUGAL), donde además de un amplio número de integrantes del equipos SAT España, contamos con la colaboración de nuestros compañeros de Brasil, para poder realizar todas las aperturas y cierres por tensionado y par de apriete en las uniones más críticas de la planta ubicadas en el Hydrocracker. Dos de nuestros compañeros llevaron a cabo una excepcional asistencia en el Hydrocracker de Huelva, donde realizamos a solicitud de Cepsa un trabajo de supervisión de uniones bridadas, a mayores de trabajos de tensionado y proyectos de nueva construcción. El buen trabajo desarrollado nos ha permitido ampliar nuestra presencia en la zona sur de España.

En la Refinería de Repsol Coruña se completan con éxito las paradas de HDS1, HDS2, Crudo, Platformado y Vacío, realizando trabajos de todo tipo, tensionado, par de apriete, supervisión, además de un nuevo proyecto de inversión, donde se instalaron juntas kammprofile de Texas Controls junto con arandelas endurecidas para solucionar los problemas de fugas existentes en un grupo de intercambiadores de calor de la unidad de Vacío 3. No podemos dejar de lado las paradas de Tarragona: REPSOL, BASF, DOW y COVESTRO. Fueron plantas en las que desarrollamos trabajos de parada coordinada entre los equipos SAT de Tarragona y Bergondo, además de contar con la presencia de un compañero de Argentina.

Despedimos el semestre en el sector del Oil & Gas con las grandes paradas de los hidrocracker de Repsol CARTAGENA y Motor Oil Hellas, plantas de alta presión en las que se realizan trabajos de

tensionado y par de apriete en las uniones más críticas de las refinerías.

Como desafío extra, estas dos paradas han coincidido en tiempo, lo que nos han obligado a desplegar todos nuestros recursos humanos y materiales para alcanzar cifras de personal dedicado a servicios que hace no mucho tiempo nos parecía imposible de conseguir.

No podemos cerrar este pequeño resumen sin hacer mención a otros trabajos que lleva también a cabo el área de SAT: formaciones, mediciones de ultrasonidos, etc, generalmente más enfocadas al área de WIND y que nos hacen recorrer no solo España, sino diversos países de la geografía mundial: Dinamarca, Finlandia, Escocia..... Esto nos permite seguir acompañando a nuestros clientes en el desarrollo de nuevos proyectos y continuar aprendiendo y entendiendo las necesidades de la industria. Así, podemos desarrollar nuevas tecnologías para nuestras herramientas, que dan un giro de 180° a la forma de trabajar en la industria eólica.

El éxito reside en el trabajo en equipo y en el valor añadido que las personas del equipo vuelcan en cada una de las tareas que realizan por el bien del equipo.

**El éxito no es haber sido capaz de acometer estos proyectos, el éxito es haberlo realizado juntos!!**



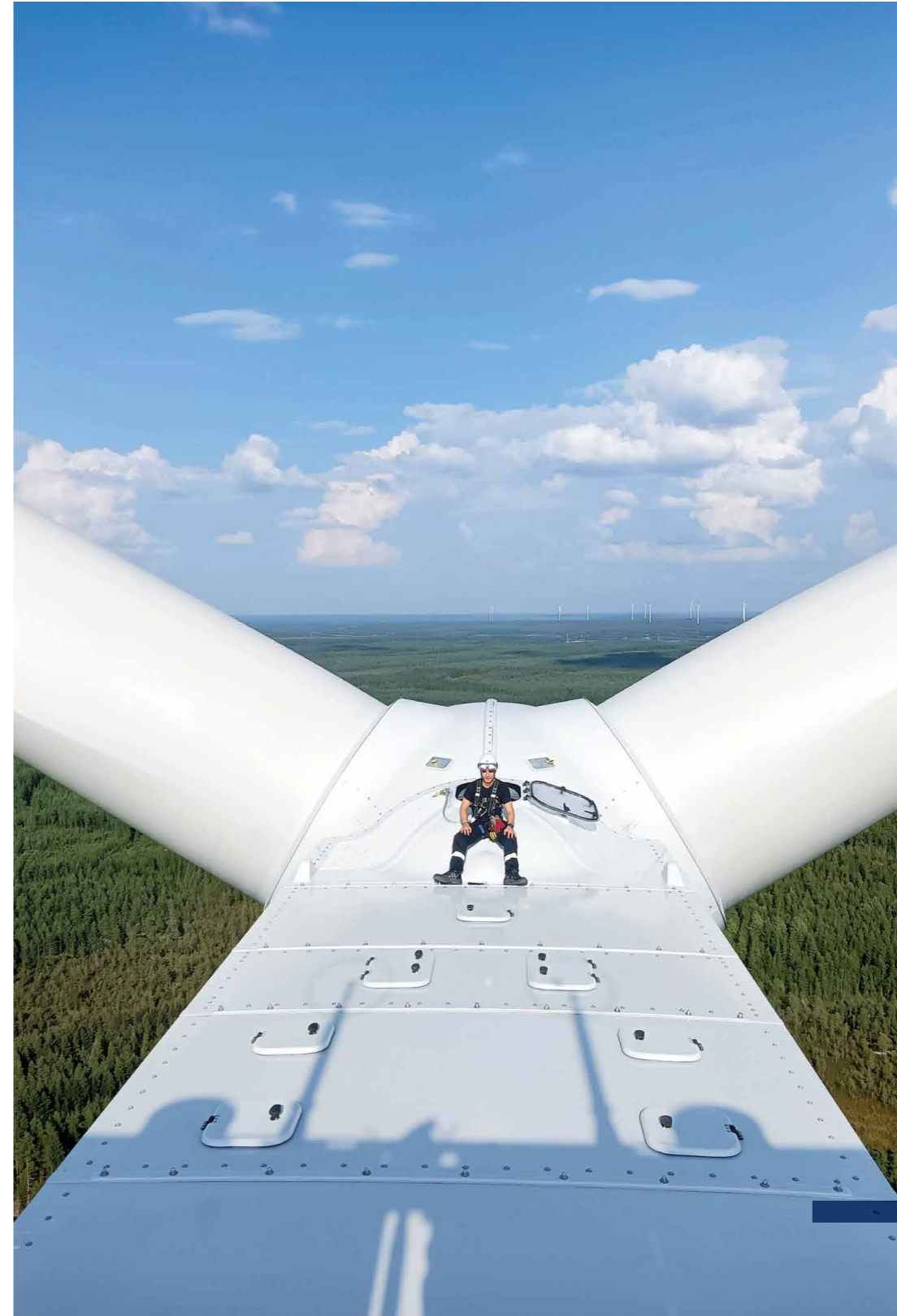


**Parada Motor  
Oil Grecia**

**Técnico de SAT**  
realizando una intervención



**Parada de Sinex**



Seguimos produciendo nuevos lotes (batiendo record en lo que a cantidades totales se refiere) de SmartTensioners para enviar a Brasil, Dinamarca, USA y Australia.



Seguimos participando con equipos de alquiler en proyectos de montaje del sector eólico alrededor de todo el mundo



Estamos trabajando en abrir nuevos mercados: India & Japón.

Técnico de SAT en el parque Eólico de Lappfjärd de Finlandia



New

**Juntas Kammtex! Novedad!**

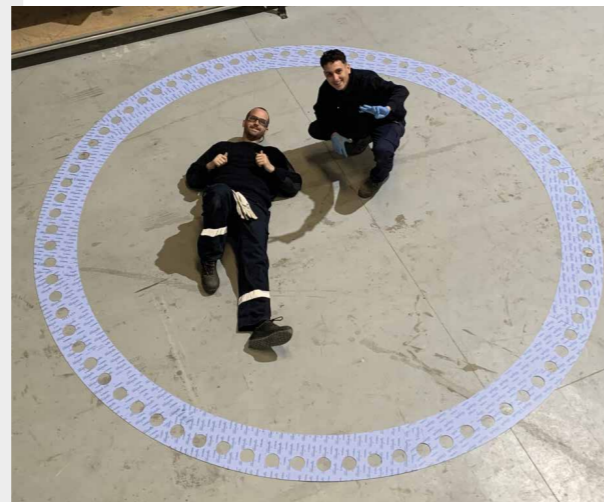
## Delegación De Tarragona

En la delegación de Tarragona hace unos meses que se ha iniciado la fabricación de juntas de sellado tipo Kamprofile bajo la marca KAMMTEX®

Para este tipo de fabricación se han adquirido unas máquinas de la compañía GSKET que complementan a la máquina Atom para la fabricación de junta cortada.

Junto con el amplio stock de juntas Spirometálicas, RTJ y lenticulares vamos a ser capaces de dar solución a todo tipo de aplicaciones del sector Oil&Gas en unos tiempos realmente competitivos.

Gracias a que la tensión mínima de sellado de las juntas Kammtex® es muy baja, se requieren cargas muy inferiores en perno para obtener un nivel de estanqueidad óptimo, por lo que incluso podemos gozar de una gran reserva de carga, sin dañar elementos durante la operación.



## Delegación De Chile

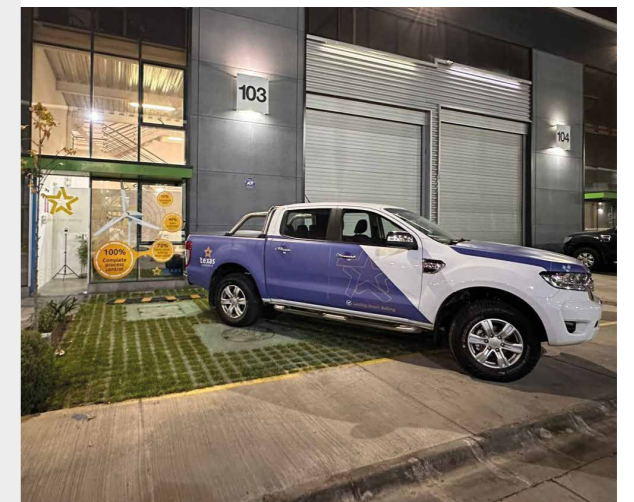
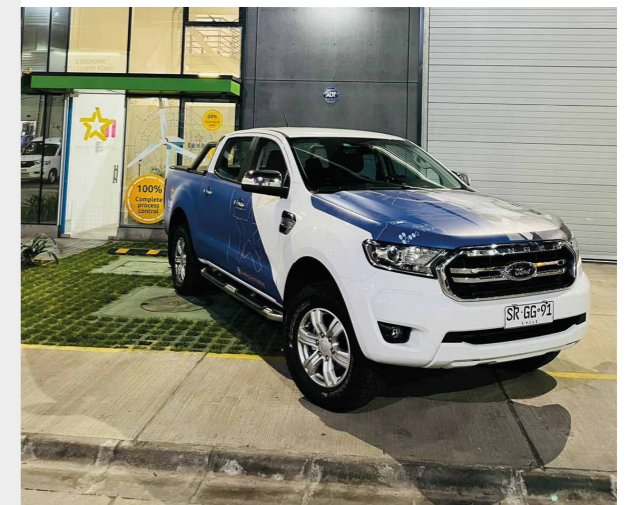
En Chile seguimos avanzando principalmente en la Industria Eólica, aunque tratamos de establecernos en otras industrias tales como la industria minera, petróleo y gas o petroquímica, entre otras.

Confiamos en la capacidad técnica y humana de nuestro personal, y en la calidad comprobada de los equipos **Texas Controls**, que nos permiten proporcionar a nuestros clientes las mejores soluciones conforme a sus necesidades.

### NUEVA ROTULACIÓN DE VEHÍCULOS

Estamos emocionados de compartir la última incorporación a nuestra identidad visual: la nueva rotulación de vehículos de nuestra delegación en Chile. Esta nueva imagen refleja nuestro compromiso con la calidad y el profesionalismo, y nos permite destacarnos en las calles mientras llevamos nuestro trabajo a todos los rincones del país.

Cada detalle ha sido cuidadosamente considerado para transmitir confianza y excelencia a nuestros clientes y socios comerciales. La rotulación de vehículos también desempeña un papel crucial en la promoción de nuestra marca y en la generación de reconocimiento de nuestro negocio en la comunidad. Con cada vehículo que se desplaza por las carreteras, llevamos nuestro mensaje a nuevos públicos y establecemos una presencia sólida en el mercado chileno.



# Petrobras la oportunidad para nuevas oportunidades...



## Parada de Petrobras

Nuestro técnico João Vítor en la planta de Cubatão, en São Paulo, Brasil.



## Parada de Grecia

Intercambio de técnicos entre países.



## Rompiendo fronteras, fortaleciendo lazos

Nuestros técnicos de Bergondo y Brasil. El intercambio de técnicos entre países implica una visión compartida tanto a nivel profesional como personal.

**Noviembre de 2022. Petrobras convoca una licitación para llevar a cabo una actividad de tensionado en la Refinería Abreu e Lima (RNEST) en el Estado de Pernambuco. Se trata de un servicio urgente para el cual solicita a su contratista, la empresa Quality Welding Serviços S.A (QWS), que contrate a Texas Controls para su ejecución.**

En ese momento en Brasil no disponemos de la cantidad necesaria de tensionadores, pero presentimos que algo grande viene y nos arriesgamos a adquirirlos, para lo que pudiese llegar en breve. En esa ocasión, el servicio lo realiza otra contrata, y el resultado no es satisfactorio. Causa fugas y los responsables de Petrobras no quedan contentos.

Poco tiempo después, la oportunidad aparece y esta vez nos encuentra preparados. Tenemos los equipos necesarios en nuestro almacén, y a nuestro personal listo para el traslado a la localidad de Abreu e Lima, a unos 300 km de nuestras instalaciones.

En el primer contacto, se nos solicita actuar en una sola unión en una válvula Delta, pero aprovechamos las primeras conversaciones para presentar a Petrobras el abanico y alcance de los servicios que podemos ofrecerles. Tras conocernos un poco mejor, se deciden a rehacer todo el servicio en las 6 válvulas Delta de la unidad, incluso validando nuestros procedimientos y valores de carga.

El excelente resultado de este servicio resultó ser el trampolín para una nueva oportunidad. Esta vez en la Refinería Presidente Bernardes Cubatão (RPBC) en el Estado de São Paulo, donde la misma contratista, QWS, tenía el compromiso de llevar a Petrobras una propuesta innovadora y tecnológica. Su propuesta fue presentar a Texas Controls.

La visita de nuestro CEO, Frank Fernández, en la fase anterior a la parada, nos ayudó mucho para darles confianza, afianzar la idea de que no somos "otra compañía de torque" y que entendiesen que la solución que podíamos ofrecerles iría más allá de la ejecución de las actividades de tensionado en los

reactores y la supervisión de torque en la Unidad de Hidrojet Diesel (HDT). Fuimos así absorbiendo gradualmente otras demandas, como cálculos de carga, análisis de las juntas RTJ y otros servicios, hasta que llegando al final de la parada y vista la alta incidencia de fugas en sectores donde no habíamos actuado, se nos solicitó revisarlos y se aumentó el objeto de nuestro contrato, incluyendo la ejecución del servicio en otros equipos y unidades de la planta. Nos llena de satisfacción y orgullo haber escuchado tanto a la contratista QWS como a la propia Petrobras, comentarios como: "¡Texas salvó la parada!", "Contar com Texas Controls ha sido el mayor acerto de esta parada", "si no hubiera sido por Texas estaríamos perdidos"...

Actuar en esta parada, que ha sido la mayor en la historia de la refinería de Cubatão, con un presupuesto aproximado de R\$ 720.000.000,00 (equivalente a 137 millones de euros aproximadamente), ha supuesto un verdadero hito para Texas Controls do Brasil. Ha sido la oportunidad para la que nos estábamos preparando y que esperábamos hacia tiempo, y creemos que es el resultado de mucha preparación, de haber aprovechado la experiencia y apoyo de nuestra matriz y de un buen trabajo en equipo.

**¡Y que vengan nuevas oportunidades!**



\_ +17% crecimiento  
 \_ +22 millones € facturación  
 \_ 102 empleados  
 \_ 4.000 m<sup>2</sup>

### Nuevas instalaciones

Bienvenidos a un nuevo capítulo en la historia de nuestra empresa! Nuestras nuevas instalaciones estarán listas en el segundo semestre del año, y contarán con espacios colaborativos, zonas abiertas de trabajo, salas de reuniones digitalizadas, áreas de descanso y bienestar, espacios específicos para la formación de los empleados, y un nuevo gimnasio. Nuestras nuevas instalaciones no son solo un símbolo de progreso, sino también una expresión de nuestro compromiso con la excelencia y la satisfacción de los empleados.



### NUEVAS INCORPORACIONES 2023

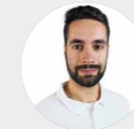
¡Damos la bienvenida a nuestros nuevos miembros del equipo en el año 2023! Con su pasión, habilidades y dedicación, estamos seguros de que contribuirán al crecimiento y éxito continuo de nuestra empresa.



**José Manuel Riveiro Barbeito (Boby)**  
*Fleet*



**Nazar Romaniv**  
*Sales*



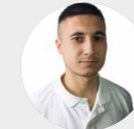
**Guillermo Saavedra**  
*Mechanical Design*



**Nicolás Ordóñez**  
*Manufacturing & Quality Control*



**Esther Sorauren**  
*Purchasing - Logistics*



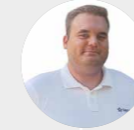
**David Monteagudo**  
*Internal Sales Wind*



**Álvaro Romero**  
*SAT*



**Paula Maroño**  
*HSQE*



**Pedro Raices**  
*Internal Sales*



**Hugo Polo**  
*Manufacturing & Quality Control*



## Delegación De Argentina

Estamos orgullosos de formar parte de la Cámara Eólica Argentina. Juntos, estamos impulsando el desarrollo sostenible de la energía eólica en el país, donde actualmente supone más del 70% de la producción energética renovable.





# Datos curiosos

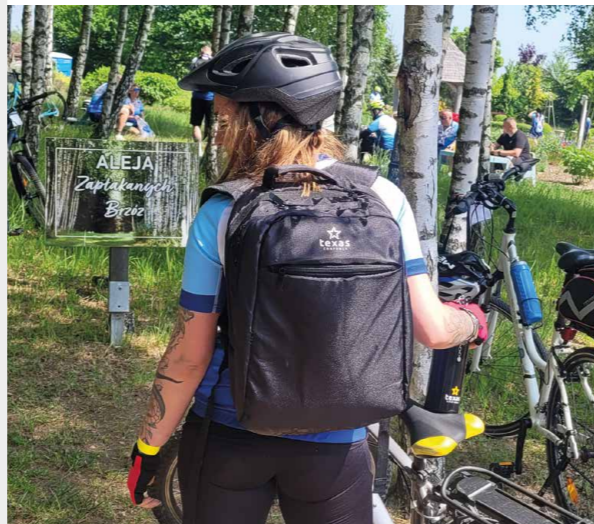
## Campeonato de España de Maratón

El pasado 17-18 de junio se celebró el Campeonato de España de Maratón en Banyolas, donde nuestro entrenador José Manuel Sánchez estuvo compitiendo en la categoría C2 senior, alcanzando un TERCER PUESTO y medalla de bronce. **Enhorabuena Jose!**



## Tour de Wind 2023

Nuestra compañera Dorota Martús estuvo en el #tourdewind 2023, que reunió a 230 profesionales de la energía eólica, incluido nuestro equipo de Texas Controls en Polonia y Escandinavia. El evento, surgido de la crisis de la energía eólica de 2015, destacó la resiliencia y unidad de la industria. Juntos, nos embarcamos en un increíble recorrido en bicicleta de 60 km.



## Parque Viking (Reino Unido)

Hemos desplazado a uno de nuestros técnicos al Parque Viking en Reino Unido, uno de los más grandes del mundo, para impartir una formación en material de uso y mantenimiento de nuestro sistema de tensionado de uniones de tramos para torres Vestas.



Pablo

Nerea

## Baby Boom

### Bienvenid@s!

Nuestro compañero Alberto Fraga de Logistics y Pablo Bello de Support acaban de dar la bienvenida a sus bebés. Les deseamos toda la felicidad del mundo!



## Jornadas de formación

Este mes hemos contado con Enel Group y Navantia. Nos enorgullece ser el proveedor de formación en apriete y sellado para empresas líderes en la industria energética.



## Presencia en Prensa

- ✓ [La Voz de Galicia](#)
- ✓ [Economía en Galicia](#)
- ✓ [Revista Energética 21](#)
- ✓ [Econojournal](#)
- ✓ [Interempresas](#)
- ✓ [Revista Dinamo Técnica](#)

## Reflexiones...



*Y de repente un día entras por la puerta y te saluda un chic@ alto o bajo, gordo o delgado, rubio o moreno... y sabes que es un compañero tuyo porque lleva una camiseta de TEXAS, y en ese momento te das cuenta que no le conoces... te paras y le das la mano, te presentas, porque a ti te gusta que te llamen por tu nombre y a él seguro que también...y si después le ves metiendo una moneda en la máquina del café, le haces la bromita de turno, le explicas que no hace falta y te tomas un café con él, porque a ti cuando fuiste nuevo también te gustaba que te acompañaran en tus primeros cafés... y cuando le ves deambulando sin rumbo buscando a alguien concreto, le acompañas, y de paso le explicas dónde estás tú situado y te ofreces a ayudarlo cuando necesite llegar a algún lugar, porque tú también te perdiste los primeros días y hubo otro compañero que te ayudó a encontrar lo que buscabas...*

*TODOS somos responsables de hacer crecer el equipo, TODOS somos responsables de ayudar a los nuevos a situarse, porque aunque a algunos nos quede muy lejos TODOS en algún momento FUIMOS "EL NUEVO".*



Genma, HSQE



Trabajar en equipo divide el trabajo y multiplica los resultados

*Lo primero que quiero compartir es que gestionar personas es una de las cosas más maravillosas y emocionantes que puedes desear en un área de Recursos Humanos. En medio de este año lleno de desafíos, hemos experimentado un gran crecimiento y un progreso en todas las áreas funcionales.*

*Nuestro viaje está siendo emocionante, lleno de momentos de inspiración y superación. Hemos superado muchas expectativas y alcanzado hitos significativos en nuestro camino. Detrás de estos logros, hay un equipo excepcional, clientes fieles y socios comprometidos que han sido una parte integral de nuestro éxito.*

*El crecimiento de nuestra familia Texas Controls va más allá de los números. Hemos fortalecido nuestro equipo con profesionales talentosos y apasionados, quienes no solo comparten nuestras metas, sino también nuestros valores y nuestra pasión por hacer del mundo un lugar mejor.*

*Juntos, estamos construyendo un futuro lleno de éxitos y logros emocionantes.*



Alba, Talent



Certified  
Company



## Certificado Asme PCC-1

El estándar ASME PCC-1 no solo indica cómo debe ser el correcto apriete de una unión bridada, sino que también indica la capacitación de los operarios encargados de realizar dichas actividades.

Texas Controls ha sido la segunda empresa a nivel mundial en obtener este reconocimiento, y un año más, nuestros procesos internos han sido verificados por SGS, lo que garantiza que cumplimos y nos alineamos con los principios establecidos en el PCC-1 Guidelines for Pressure Boundary Bolted Flange Joint Assembly' (BFJA) de la 'American Society of Mechanical Engineers' (ASME).

# Texas Community Magazine



Buzón de sugerencias  
**¡TU VOZ IMPORTA!**



[comunicacion@texascontrols.com](mailto:comunicacion@texascontrols.com)



+ 34 981 970 070



[texascontrols.com](http://texascontrols.com)  
[comunicacion@texascontrols.com](mailto:comunicacion@texascontrols.com)